

WELD-MAX A #73

REVÊTEMENT ANTI-PROJECTION POUR BUSE MIG/MAG

Code Produit

267802401

Aérosols Industriels



SOUDEGE

Revêtement Anti-Projection pour Buse MIG/MAG

Ce produit est une dispersion de nitrure de bore hexagonal colloïdal dans un mélange de solvants organiques conditionnée en aérosol. Il agit comme un revêtement céramique à séchage rapide offrant une protection exceptionnelle, des propriétés lubrifiantes et de libération. La barrière haute température à base de nitrure de bore empêche les métaux en fusion, tels que les projections de soudure, d'adhérer aux équipements, consommables ou autres substrats métalliques. Weld-max A est largement utilisé sur tous les équipements de soudage MIG et MAG. Les soudeurs professionnels peuvent prolonger la durée de vie de leur équipement de soudage et réduire considérablement les interruptions pour nettoyage, permettant ainsi un processus de soudage plus long et plus efficace.

Weld-max A offre une protection durable pour les équipements de soudage, tels que les buses et les déflecteurs, tout en étant un produit hautement polyvalent. Grâce à son

inertie chimique et à sa capacité à résister à des températures extrêmement élevées, de nombreuses industries bénéficient de ses avantages. Les revêtements à base de nitrure de bore augmentent la durée de vie des matrices et des moules, améliorant ainsi la finition des surfaces. Ce produit est idéal pour le traitement des métaux, les opérations de frittage, la fabrication de verre ou comme revêtement pour goulottes. Weld-max A est une solution parfaite pour les applications exposées à des températures extrêmement élevées (jusqu'à 1200 °C), notamment celles sujettes à la contamination, la réactivité et l'adhérence.

Avantages et Bénéfices

- Équipements de soudage plus propres
- Opérations plus propres
- Réduction des coûts
- Meilleure finition des surfaces
- Gain de temps
- Réduction du temps de production
- Inertie chimique



e 400ml

Données de Performance Typiques

Property	Value
Appearance	White mobile fluid
Solids content, %	12
Density, kg/cm ₃	0.875
Flash point, °C	-22
Functional solid	Hexagonal boron nitride
Carrier fluid	Mixed solvents
Colour	White
Service temperature, °C	>1000

Mode d'emploi:

Pour utiliser l'aérosol, agitez vigoureusement la bombe et appliquez Weld-max A Spray à environ 20 cm de l'élément à protéger. Appliquez un film mince et uniforme. Le revêtement sèche rapidement et sera prêt à l'emploi en quelques secondes.

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.