

TRANSMAX IA

Code Produit: 268100401



Huiles isolantes non inhibées de qualité supérieure pour transformateurs

Ces huiles sont des huiles isolantes minérales vierges, hydrotraitées et raffinées sévèrement, présentant le plus haut degré de pureté et de stabilité. Elles sont fabriquées à partir d'un mélange soigneusement sélectionné de matières premières de dernière technologie. Cette série d'huiles de transformateur inhibées possède une excellente stabilité à l'oxydation, une haute résistance diélectrique et est utilisée dans des équipements nécessitant des opérations à des températures élevées et une plus grande résistance à l'oxydation. Pour des opérations normales, la série non inhibée Transmax peut être envisagée.

Ces huiles conviennent parfaitement à tous les types de transformateurs de puissance, de transformateurs de distribution, de disjoncteurs, d'interrupteurs remplis d'huile et d'équipements à rayons X.

Avantages et Bénéfices

- Point d'éclair plus élevé, entraînant de faibles pertes par évaporation et une meilleure sécurité
- Formation de boues et d'acidité remarquablement faible, tant dans les tests de vieillissement que d'oxydation, ce qui se traduit par une durée de vie plus longue de l'huile et de l'équipement
- Huiles à faible viscosité offrant un transfert de chaleur excellent et rapide
- Très faible teneur en soufre et aucune teneur en DBDS
- Non corrosif

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

TRANSMAX IA

Code Produit: 268100401

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance impurities	Visual	B&C, free from suspended
Odour		Odourless
Colour	ASTM D1500	max 0,5
Density @ 20 °C, kg/dm ³	ISO 3675	0.895
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	BS EN ISO 3104	16.5
Kinematic viscosity, mm ² /s 27°C	IS 1448 (part-25)	
Kinematic viscosity, mm ² /s -15°C	BS EN ISO 3104	800
Kinematic viscosity, mm ² /s -30°C		
Flash point PMCC, °C	BS EN ISO 2719	140
Pour point, °C	BS EN ISO 3016	≤-30
Neutralisation value/Acidity, mg KOH/g	IEC 62021-1 BS 148-1998	0.02
Corrosive sulphur - Silver strip, 100 °C, 18 h	DIN 51 353	Non corrosive
Corrosive sulphur - Cu Strip, 140°C, 19 h	BS 5680/IS335 Annex B	Non corrosive
Corrosive sulphur - Cu Strip, 150 °C, 48 h	ASTM D1275-B	Non corrosive
Corrosive sulphur - Cu Strip & Paper, 150 °C, 72 h	IEC 62535:08	Non corrosive
Water content, max mg/kg, Max - Bulk	IEC 60814	20
Water content, max mg/kg, Max - Drum	IEC 60814	30
Breakdown voltage - Delivered (kv), min	IEC & BS EN 60156	30
Breakdown voltage - After treatment (kv), min	IEC & BS EN 60156	50
Anti-oxidant additives, % Max	IEC 60666/BS 5984	≤0,3%
Oxidation stability, 164 hrs - Neutralization value, mg KOH/g	IEC & BS EN 61125	0,25
Oxidation stability, 164 hrs - Total sludge (%) max	Method A&C	0,01
Oxidation stability, 500 hrs - Neutralization value, mg KOH/g	IEC & BS EN 61125	1,5
Oxidation stability, 500 hrs - Total sludge (%) max	Method A&C	1,0
Oxidation stability, 500 hrs - DDF @ 90 °C	IEC 60247	
Oxidation Stability (RBOT), min	ASTM D2112	
Oxidation Stability-Induction period, hrs	IEC 474	>120
Dielectric dissipation factor DDF @ 90 °C	IEC 60247	0.002
Gassing tendency @ 50 Hz after 120 min. mm ³ /min, method A (max)	BS 5797/ IEC 60628,A	+5
Total PCB content, mg/kg	IEC & BS EN 61619	Not detectable
Total furans, mg/kg	IEC & BS 61198	0,10
Polycyclic aromatics % mass, typical	BS 2000 (P:346)	3,00
Interfacial tension, mN/m, min	ISO 6295	40
Total Sulphur Content, %, max	BS 2000 Part 373/ISO 14596	No requirement

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.