

# TRANSMAX A

Code Produit: 268100101



## Huiles isolantes non inhibées de qualité supérieure pour transformateurs

Ces produits sont des huiles isolantes minérales vierges hydrotraitées et raffinées sévèrement, présentant le plus haut degré de pureté et de stabilité. Ces huiles sont fabriquées à partir d'un mélange soigneusement sélectionné de matières premières utilisant la technologie la plus récente. Cette série d'huiles de transformateur non inhibées présente une excellente stabilité à l'oxydation, une haute résistance diélectrique et est utilisée dans des équipements nécessitant des opérations à des températures élevées et une plus grande résistance à l'oxydation. Pour des applications plus sévères, à des températures élevées et une meilleure résistance à l'oxydation, notre gamme d'huiles de transformateur inhibées (série Transmax I) peut être envisagée.

Ces produits conviennent parfaitement à tous les types de transformateurs de puissance, de transformateurs de distribution, de disjoncteurs, d'interrupteurs remplis d'huile et d'équipements à rayons X.

### Avantages et Bénéfices

- Point d'éclair plus élevé, entraînant de faibles pertes par évaporation et une meilleure sécurité
- Formation de boues et d'acidité remarquablement faible, tant dans les tests de vieillissement que d'oxydation, ce qui se traduit par une durée de vie plus longue de l'huile et de l'équipement
- Huiles à faible viscosité offrant un transfert de chaleur excellent et rapide
- Très faible teneur en soufre et aucune teneur en DBDS
- Non corrosif

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

# TRANSMAX A

**Code Produit:** 268100101

**Données de Performance Typiques**

Property	Test method	Value
Appearance impurities	Visual	B&C, free from suspended
Odour		Odourless
Density @ 20 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ISO 3675	0.895
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	BS EN ISO 3104	16.5
Kinematic viscosity, mm <sup>2</sup> /s 27°C	IS 1448 (part-25)	
Kinematic viscosity, mm <sup>2</sup> /s -15°C	BS EN ISO 3104	800
Kinematic viscosity, mm <sup>2</sup> /s -30°C		
Flash point PMCC, °C	BS EN ISO 2719	140
Pour point, °C	BS EN ISO 3016	≤-30
Neutralisation value/Acidity, mg KOH/g	IEC 62021-1 BS 148-1998	0.03
Corrosive sulphur - Silver strip, 100 °C, 18 h	DIN 51 353	Non corrosive
Corrosive sulphur - Cu Strip, 140 °C, 19 h	BS 5680/IS335 Annex B	Non corrosive
Corrosive sulphur - Cu Strip, 150 °C, 48 h	ASTM D1275-B	Non corrosive
Corrosive sulphur - Cu Strip & Paper, 150 °C, 72 h	IEC 62535:08	Non corrosive
Water content, max mg/kg, Max - Bulk	IEC 60814	30
Water content, max mg/kg, Max - Drum	IEC 60814	40
Anti-oxidant additives, % Max	IEC 60666/BS 5984	Not detectable
Oxidation stability, 164 hrs - Neutralization value, mg KOH/g		IEC & BS EN 61125 0.4
Oxidation stability, 164 hrs - Total sludge (%) max	Method A&C	0.1
Oxidation stability, 164 hrs - DDF @ 90 oC	IEC 60247	0.5
Breakdown voltage - Delivered (kv), min	IEC & BS EN 60156	30
Breakdown voltage - After treatment (kv), min	IEC & BS EN 60156	50
Dielectric dissipation factor DDF @ 90 oC	IEC 60247	0.005
Gassing tendency @ 50 Hz after 120 min. mm <sup>3</sup> /min, method A (max)		BS 5797/ IEC 60628,A +5
Total PCB content, mg/kg	IEC & BS EN 61619	Non detectable
Total furans, mg/kg	IEC & BS 61198	0.10
Polycyclic aromatics % mass, typical	BS 2000 (P:346)	0.613
Interfacial tension, mN/m, min	ISO 6295	40
Total Sulphur Content, %, max	BS 2000 Part 373/ISO 14596	No requirements

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.