

HYDROMAX HT HVI 46

Code Produit: 261303501



Fluide hydraulique haute performance à base d'huile hydrotraitée

Fluide hydraulique haute performance, basé sur la dernière technologie d'huile de base hydrotraitée et de technologie d'additifs. L'utilisation de packs d'additifs spéciaux garantit une performance optimale et une longue durée de vie. La technologie combine des caractéristiques de viscosité/température élevées avec de bonnes propriétés de pression extrême et anti-usure pour une fiabilité et une performance sans problème, même à des températures de fonctionnement élevées. Ce produit est développé pour fournir une opération sans problème, spécialement dans les cas où un fluide hydraulique à base conventionnelle échoue (création de boues et de dépôts à des températures plus élevées).

Il peut être utilisé dans toutes les applications hydrauliques disponibles, ainsi que dans les boîtes de vitesses légères, et convient parfaitement à des fins de lubrification générale. Le fluide est recommandé pour les systèmes hydrauliques haute pression ou les équipements fonctionnant sur de larges plages de température où il est critique de maintenir les caractéristiques de viscosité-température sous des conditions de cisaillement élevé.

Avantages et Bénéfices

- Excellente protection anti-usure
- Bonnes propriétés émulsifiantes et de libération d'air
- Bonne anti-oxydation pour une longue durée de vie jusqu'à 10 000 heures
- Dure jusqu'à 3 fois plus longtemps que les fluides hydrauliques conventionnels leaders
- Excellentes propriétés anti-corrosion
- Excellentes propriétés à basse et haute température
- Pas de formation de boue ni de dépôts grâce à l'absence d'aromatiques
- Technologie sans cendres (sans zinc)

Niveau de Performance

- DENISON HF-0
- EATON VICKERS M-2950-S AND I-286-S
- BOSCH REXROTH
- DIN 51524 PART 3

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.84
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosity index	ASTM D2270	165
Flash point, °C	ASTM D92	206
Pour point, °C	ASTM D97	-42
Copper corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Rust preventive characteristics	ASTM D665A - ASTM D665B	Pass
Emulsion characteristics, max	ASTM D1401	40-39-1 (20)
FZG test	DIN 51 354-2	12
Foam Stability, 10 min - Sequence I, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence II, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence III, ml	ASTM D892	Nil

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.