

HYDROMAX HT AW 46

Code Produit: 261302901



Fluide hydraulique haute performance à base d'huile hydrotraitée

Fluide hydraulique haute performance, basé sur la dernière technologie d'huile de base hydrotraitée et de technologie d'additifs. L'utilisation de paquets d'additifs spéciaux garantit une performance optimale et une longue durée de vie.

Il peut être utilisé dans toutes les applications hydrauliques disponibles, ainsi que dans les boîtes de vitesses légères et est parfaitement adapté à des fins de lubrification générale. Ce produit est développé pour assurer un fonctionnement sans problème, spécialement dans les cas où un fluide hydraulique conventionnel échoue (création de boues et de dépôts à des températures plus élevées, etc.). Grâce à l'indice de viscosité élevé, le fluide peut être utilisé dans des systèmes hydrauliques à très haute pression.

Avantages et Bénéfices

- Excellente protection anti-usure
- Bonnes propriétés émulsifiantes et de dégazage
- Bonne anti-oxydation pour une longue durée de vie jusqu'à 10 000 heures
- Dure jusqu'à trois fois plus longtemps que les fluides hydrauliques conventionnels dominants
- Excellentes propriétés anti-corrosion
- Excellentes propriétés à haute température
- Aucune création de boues et de dépôts grâce à l'absence d'aromatiques

Niveau de Performance

- DENISON HF-0
- EATON VICKERS M-2950-S AND I-286-S
- BOSCH REXROTH DIN 51524 PART 2 HLP

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Oil type	DIN 51 502	HLP
Colour	ASTM D1500	1
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.847
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	7.07
Viscosity index	ASTM D2270	112
Flash point, °C	ASTM D92	218
Pour point, °C	ASTM D97	-15
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	0.7
Emulsion characteristics, minutes	ASTM D1401	40/40/0
Air Release @ 50°C, min	ASTM D3427	6
Foaming Characteristics, Sequence I, ml	ASTM D892	20/0
Foaming Characteristics, Sequence II, ml	ASTM D892	40/0
Foaming Characteristics, Sequence III, ml	ASTM D892	20/0
Copper corrosion	ASTM D130	1a
Rust Test	ASTM D665	Pass
FZG test	DIN 51 354-2	12
Vickers vane pump test Loss of mass on ring	IP 281	<120
Vickers vane pump test On vanes after 250 hrs, mg	IP 281	< 30

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.