

GREASE ECO M 2 WR

Code Produit: 266200501



Graisses biodégradables résistantes à l'eau

Ce produit est formulé pour offrir un excellent équilibre entre les exigences environnementales et la capacité lubrifiante-anticorrosive. Il possède une capacité d'étanchéité supérieure et une très bonne résistance à l'action de l'eau, combinée à une bonne adhérence et affinité avec les surfaces métalliques. Ce produit est basé sur un ester biodégradable et un ensemble d'additifs essentiellement non toxiques pour éliminer l'effet de contamination de la graisse sur l'environnement. La nature de l'huile de base à haute viscosité et le film lubrifiant surclassent même les graisses conventionnelles, surtout à des températures élevées. Il est utilisé avec succès dans les pompes des stations de traitement des eaux dans plusieurs applications : les roulements inférieurs de la vis d'Archimède. La vis d'Archimède est utilisée pour élever l'eau d'un niveau à un autre. Elle est constituée d'un cylindre incliné qui enveloppe une vis à filet large. La lubrification des chaînes des barres de nettoyage dans les disques biologiques. Ces disques créent une grande surface pour les bactéries naturelles nécessaires à la décomposition des ingrédients présents dans les eaux usées entrant dans le système. Dans de nombreuses stations de traitement des eaux, une graisse au calcium

conventionnelle est utilisée en raison de ses propriétés résistantes à l'eau. En comparaison avec ces graisses, ce produit possède une meilleure pompabilité, capacité de lubrification et une résistance à l'eau exceptionnelle. Les stations de traitement des eaux peuvent être trouvées près des zones urbaines et densément peuplées. La consommation annuelle d'une station de traitement des eaux de taille moyenne sera d'environ 15 à 20 tonnes.

Il peut être utilisé pour une large gamme d'applications dans une plage de température de fonctionnement de -20 à 120 °C. Il forme un film adhésif sur les surfaces qui fonctionnent également sous des charges modérées et lourdes. Le système épaississant et les additifs spéciaux assurent une excellente résistance à l'eau, à l'humidité et aux conditions ambiantes. Convient à une utilisation dans : les machines forestières, les machines de travaux publics, les mécanismes nautiques, divers mécanismes dans les stations de traitement de l'eau, les installations de pompage d'eau, les mécanismes en contact avec l'eau, la protection des carrosseries de voiture.

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Thickner type		Calcium
Base oil type		Ester
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		250
NLGI class	DIN 51 818	2
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265-295
Dropping point, °C min	ASTM D566	140
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Water washout @ 40 °C, % loss	ASTM D1264	1
Flow pressure @ -25°C, mbar	DIN 51 805	1000
4 ball weld load, kg	IP 239	250
4 ball 60 sec. 80 kg scar diameter, mm	IP 239	0.60
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	0
Oil separation, 7 days/40 °C, %	IP 121	3.5
Water resistance @ 90 °C, Grade	DIN 51 807	0
Oxidation stability @ 100 °C, kg/cm ² , max	ASTM D972	0.8
Evaporation loss, 22h/100 °C, wt%	ASTM D942	0.7
Biodegradability test, %	CEC-L-33-A-93	91
Temperature range, °C		-20 – 120

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.