

# FOODMAX FREEZE

Code Produit: 264500301



## Milieu de transfert de chaleur et de froid sûr pour les aliments

Ce produit est un produit concentré à faible toxicité à diluer dans l'eau et spécialement préparé pour une utilisation en tant que réfrigérant et fluide de transfert de chaleur. Il s'agit d'un fluide à base de propylène glycol qui utilise une technologie d'inhibiteurs d'acides organiques exempts de nitrates, amines, phosphates, borates et silicates, ce qui offre une excellente protection contre la corrosion de tous les métaux présents dans les équipements de refroidissement modernes, les panneaux, les accumulateurs, les tuyaux et les moteurs. C'est un produit biodégradable, ce qui garantit sa disparition au fil du temps en cas de fuite. Ce produit est utilisé dans les industries de purification de l'eau et dans les systèmes de ventilation des panneaux solaires, où la présence de silicates est critique, ainsi que comme réfrigérant secondaire dans le traitement des aliments (bien qu'il ne soit pas destiné au contact direct). Dans toutes les applications industrielles où le froid ou la chaleur doivent être transportés, pour les systèmes avec des pompes à chaleur, dans l'approvisionnement en chaleur des processus industriels ou comme moyen de refroidissement dans les systèmes de refroidissement indirect dans le secteur alimentaire. Il garantit une protection totale et durable contre la corrosion, l'ébullition et le gel. Bien que la dilution d'utilisation dépende des besoins du système (principalement en ce qui concerne le gel), pour assurer une bonne protection contre la corrosion, il doit être utilisé au moins dilué dans de l'eau à 25 % en volume. Contrairement aux antigels

traditionnels qui utilisent des inhibiteurs inorganiques, ce produit a un taux très faible d'inhibiteur.

Ce produit est compatible avec d'autres réfrigérants à base de glycol et peut être mélangé avec eux. Cependant, lorsque le produit est mélangé avec un liquide de refroidissement à base de glycol d'éthylène, le mélange résultant n'aura pas de caractéristiques de faible toxicité. Il utilise une technologie inhibitrice qui est significativement différente de celle utilisée par les réfrigérants traditionnels. Nous recommandons de vider le circuit et de le rincer à l'eau propre avant de le remplir avec ce produit dilué selon les instructions d'utilisation du système pour garantir un fonctionnement et une durabilité optimaux.

### Avantages et Bénéfices

- Sécurité accrue pour les travailleurs
- Manipulation sûre
- Prolonge la durée de vie du fluide
- Protège l'équipement contre l'attaque de l'eau et des glycols non inhibés
- Réduit la maintenance du système
- Faible toxicité
- Tous les additifs utilisés dans Foodmax Freeze sont des matériaux de qualité alimentaire

## Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Clear fluid
Reserve alkalinity, ml	ASTM D1121	6-9
Water content, % wt	ASTM D1123	4
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D4052	1.04
Refractive Index at 20°C	ASTM D1218	1.43
Boiling point, °C	ASTM D1120	155
NSF H1 registration		158311
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.