

# FOODMAX BIO AIR 150

Code Produit: 263301701



## Lubrifiant synthétique biodégradable de qualité alimentaire pour compresseur et pompe à vide

Ce produit est une combinaison de fluides de base synthétiques de haute qualité et de systèmes d'additifs spécialement conçus. Il est utilisé avec succès dans les équipements nécessitant cette classe de viscosité ISO qui fonctionnent dans des conditions sévères et où un lubrifiant de qualité alimentaire et/ou respectueux de l'environnement est requis. Ces produits sont également conçus pour être utilisés dans les industries alimentaires et des boissons où un contact accidentel avec les lubrifiants peut se produire.

### Avantages et Bénéfices

- Faible toxicité
- Prêt à la biodégradation (OCDE 301B) et pratiquement non toxique. Ces produits sont un excellent choix là où les fuites ou les déversements pourraient pénétrer dans des zones sensibles sur le plan environnemental
- Qualité alimentaire. Conforme à la FDA 21 CFR Titre 21, 178.3570 H-1
- Bonne protection contre la rouille et la corrosion
- Superbes capacités à basse température et indice de viscosité élevé permettant une large plage de température de fonctionnement

- Résistance accrue à la formation de vernis, de carbone et d'acide, offrant une meilleure protection et une durée de vie plus longue, surtout lors de conditions de fonctionnement extrêmes et/ou chaudes
- Excellente résistance au film, résultant en une performance exceptionnelle de l'équipement qui non seulement réduit les pannes mais contribue à améliorer la capacité de production
- Se sépare facilement de l'eau
- Réduction de la consommation d'énergie
- Points d'éclair et d'auto-inflammation élevés
- Point d'écoulement bas
- Très faible volatilité, perte d'évaporation réduite pour une bonne performance sous vide
- Maintenance réduite avec des intervalles de vidange très longs
- Excellent contrôle de la mousse, réduisant la chaleur, l'oxydation et l'usure. Les régions à haut contact sont protégées contre l'usure pour une durée de vie et une efficacité accrues de la pompe à vide et du compresseur
- Pour les applications sous vide jusqu'à 10-1 mbar

### Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	150
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	18.6
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	150
Viscosity index	ASTM D2270	140
Pour point, °C	ASTM D97	-33
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	265
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.99
Halal approved		yes
Kosher approved		yes
NSF registration		pending

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.