

FOODMAX AIR PAO 68

Code Produit: 263300901



Lubrifiant de compresseur de qualité alimentaire à haute performance à base de PAO

Foodmax Air PAO 68 est une huile synthétique de qualité alimentaire, non toxique, développée pour tous les types de compresseurs et de pompes à vide utilisés dans les industries alimentaire, des boissons et pharmaceutique. Ce produit offre des performances améliorées dans des applications extrêmement exigeantes et montre d'excellents résultats en protection contre l'usure tout en se séparant facilement de l'eau et de l'air, permettant ainsi au fluide de conserver en permanence un film lubrifiant même dans les circonstances les plus difficiles. Grâce à la technologie la plus récente intégrant de l'huile ester, le fluide offre une protection accrue contre l'usure interne et la formation de boues, tout en nettoyant de l'intérieur et en dissolvant toute formation sur les composants de la pompe. Cette même technologie permet un meilleur contrôle de la chaleur et minimise l'oxydation en maintenant le fluide dans de meilleures conditions, offrant ainsi une durée de vie plus longue au lubrifiant. Foodmax Air PAO 68 possède également une capacité améliorée de séparation de l'eau pour éviter les pannes de lubrifiant, ainsi qu'une stabilité oxydative accrue, permettant des intervalles de vidange plus longs et une moindre tendance à l'accumulation de vernis.

Particulièrement adapté à une utilisation dans les compresseurs à vis rotatifs. Pour des résultats optimaux, il est important de purger le système de l'huile précédente avant de le recharger avec ce produit.

Avantages et Bénéfices

- Le faible coefficient de friction assure une excellente lubrification et réduit l'usure
- Le faible coefficient de friction entraîne une consommation d'énergie réduite et une empreinte carbone diminuée
- Augmentation de la durée de vie de l'équipement
- Compatible avec la plupart des composants du système
- Réduction de la consommation d'huile
- Réduira le vernissage et l'encrassement
- L'huile entièrement synthétique offre une très large stabilité de température et à l'oxydation, assurant ainsi des intervalles de service considérablement prolongés
- Un haut degré de démulsiabilité offre une plus grande efficacité de lubrification
- Le faible moussage réduit les résidus, le vernis et l'accumulation de crasse, réduisant ainsi les coûts de maintenance
- Fluide lubrifiant pour pompes à vide

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Transparent
Base oil type		PAO
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	10.4
Viscosity index	ASTM D2270	>141
Density @ 20 °C, kg/dm ³	ASTM D4052	0.840
Flash point, °C	ASTM D92	>265
Pour point, °C	ASTM D97	<-50
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	<0.1
4 ball test scar diameter 1h 40kg 1200 rpm, mm	ASTM D4172	0.45
Foaming Tendency, Sequence 1, ml	ASTM D892	Nil
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/40/0 (30 min)
NSF registration		149069
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.