

D-MAX GW ASX

Code Produit: 267601001



Revêtement de moignon d'anode de nouvelle génération pour fonderies d'aluminium primaires

Ce produit est une dispersion semi-colloïdale de graphite à base d'eau, spécialement formulée pour une utilisation dans la fusion primaire de l'aluminium. Il est conçu pour améliorer l'efficacité, entraînant une réduction de la chute de tension et de l'empreinte carbone. Ce produit contribue à améliorer la sécurité du processus d'assemblage dans la production d'anodes en carbone précuites.

Ce produit est fourni prêt à l'emploi. Cela élimine les erreurs de dilution sur site, garantissant ainsi des performances optimales. Il est appliqué par trempage sur les tiges d'anodes dans l'atelier d'assemblage avant qu'elles ne soient fixées par la fonte au bloc d'anode. Ce produit est ensuite séché par des brûleurs à gaz ou des chauffages à induction, formant un revêtement qui prolonge la durée de vie des tiges et résiste au processus de fusion, permettant de retirer facilement le timble en fonte et de réutiliser les tiges.

Avantages et Bénéfices

- Meilleure efficacité des cellules (économies rapportées allant jusqu'à 8 mV par cellule, avec une baisse de tension plus faible par rapport aux produits concurrents)
- Dispersion très stable entraînant:
 1. Pas de dépôt de graphite dans le bain de trempage (aucune agitation nécessaire)
 2. Réduction de la consommation d'énergie (pas d'agitation)
 3. Pas de nettoyage manuel des amas de graphite
 4. Consommation réduite et moins de déchets
- Sans fumée
- Non inflammable
- Excellentes propriétés de démoulage dans la presse de Timble en fonte, entraînant:
 1. Très faible nombre d'adhérences dans la presse de Timble en fonte (rapporté 10 fois moins que les revêtements concurrents)
 2. Excellentes propriétés de démoulage, réduisant considérablement la consommation d'énergie
 3. Très faible déformation des tiges d'anodes, réduisant la charge de travail des opérateurs
- Sans phosphate
- Contient des propriétés anticorrosion

Applications

- Libération des tiges d'anodes
- Libération des moules et presses
- Coulée de Timble, croisés et goulottes

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Grey/black fluid
Natural graphite		>50% purity
Density @ 20 °C, kg/dm ³		1.09
Solids content, %		>13.5
Particle size		Semi colloidal
Shelf life, months		12
Diluents		Water

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

D-MAX GW ASX

Code Produit: 267601001

Application

Les surfaces doivent être propres et sèches. Un prétraitement supplémentaire est recommandé.

Stockage

- Stocker les produits dans un endroit frais, à l'abri de la lumière directe du soleil, afin d'éviter une surchauffe qui pourrait altérer la qualité du produit.
- Ne pas laisser le produit geler, car cela endommagerait la stabilité de la dispersion.
- Toujours refermer hermétiquement le conteneur pour éviter l'évaporation ou la contamination.
- Toujours utiliser du matériel propre pour mélanger et conserver le produit dilué, afin d'éviter toute contamination.
- Toujours utiliser le produit avec le numéro de lot le plus bas en premier (premier entré, premier sorti) et vérifier la durée de conservation du produit.

Contrôle qualité

Contrôle des matières premières entrantes pour s'assurer que la qualité n'a pas été altérée pendant le transport. Les principales propriétés à vérifier sont la stabilité (inspection microscopique pour contrôler si le graphite a floclé), l'absence d'attaques bactériennes (inspection visuelle, contrôle de l'odeur et du pH), ainsi que l'état des conteneurs (inspection visuelle). Vérification que le produit n'a pas été attaqué par des bactéries (mauvaises odeurs et pH), en particulier après des arrêts prolongés de production, les week-ends et les jours fériés.

Pré-mélange

La stabilité de la dispersion ne nécessite pas de mélange avant utilisation. Cependant, après une longue période de stockage, il est possible que certaines particules se soient déposées. Si cela se produit, les particules peuvent être facilement remises en suspension dans la dispersion à l'intérieur du conteneur d'origine à l'aide d'un mélangeur de liquide standard.

Dilution

Le produit est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué. Lorsqu'il est dilué, la dispersion perd ses caractéristiques et propriétés uniques.

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.