

D-MAX GW ASD

Code Produit: 267600801



Revêtement de moignon d'anode de nouvelle génération pour fonderies d'aluminium primaires

Idéal pour la libération des supports d'anodes ainsi que le démoulage des moules et des presses.

Avantages et Bénéfices

- Dispersion stable
- Résistance électrique de contact réduite
- Facteur de couverture élevé
- Adhérence maximale
- Excellentes propriétés de suspension
- Sans fumée
- Non inflammable
- Superbes propriétés de libération
- Sans phosphate
- Contient des propriétés anti-corrosion

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Grey/black fluid
Natural graphite		>50% purity
Density @ 20 °C, kg/dm ³		1.15
Solids content, %		>25
Particle size		Semi colloidal
Shelf life, months		12
Diluents		Water

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

D-MAX GW ASD

Code Produit: 267600801

Application

Les surfaces doivent être propres et sèches. Un prétraitement supplémentaire est recommandé.

Stockage

- Stocker les produits dans un endroit frais, à l'abri de la lumière directe du soleil, afin d'éviter une surchauffe qui pourrait altérer la qualité du produit.
- Ne pas laisser le produit geler, car cela endommagerait la stabilité de la dispersion.
- Toujours refermer hermétiquement le conteneur pour éviter l'évaporation ou la contamination.
- Toujours utiliser du matériel propre pour mélanger et conserver le produit dilué, afin d'éviter toute contamination.
- Toujours utiliser le lot avec le numéro le plus bas en premier (premier entré, premier sorti) et vérifier la durée de conservation du produit.

Contrôle qualité

Contrôle des matières premières entrantes pour s'assurer que la qualité n'a pas été altérée pendant le transport. Les principales propriétés à vérifier sont:

- La stabilité (inspection microscopique pour contrôler si le graphite a floclé),
- L'absence d'attaques bactériennes (inspection visuelle, contrôle de l'odeur et du pH),
- L'état des conteneurs (inspection visuelle).
- Vérification que le produit n'a pas été attaqué par des bactéries (mauvaises odeurs et pH), en particulier après des arrêts prolongés de production, les week-ends et les jours fériés.

Pré-mélange

Le produit doit être bien mélangé dans le conteneur avant utilisation ou dilution.

Dilution

Le produit peut être dilué jusqu'à 50 % avec de l'eau du robinet. Commencez à mélanger avant d'ajouter l'eau.

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.