

COOLMAX SAB 68

Code Produit: 262204301



Fluide synthétique pour compresseur de réfrigération à l'ammoniac

Ce produit est un lubrifiant synthétique développé pour lubrifier les compresseurs de réfrigération à l'ammoniac, à la fois alternatifs et rotatifs. Il s'agit d'une huile avec une tendance à l'évaporation très faible. Il est formulé avec des bases synthétiques et d'alkylbenzène d'une grande stabilité chimique, ce qui permet d'améliorer le comportement des huiles de refroidissement à base d'huile minérale tant naphénique que paraffinique. Le résultat est un fluide avec une durée de vie plus longue et une réduction significative des coûts d'exploitation.

Pour la lubrification des systèmes de réfrigération à l'ammoniac, des chambres froides, des installations de traitement des aliments, des navires frigorifiques, etc. Il est également recommandé dans les installations où un contrôle très précis est nécessaire à basse température, telles que le secteur pharmaceutique et microélectronique. Il peut être utilisé dans les systèmes de réfrigération à l'ammoniac où les températures d'évaporation sont supérieures à -50 °C. Le produit est compatible avec toutes les huiles minérales (hydrotraitées, paraffiniques et naphéniques), il peut donc être utilisé pour remplir des systèmes fonctionnant avec ce type d'huiles. Cependant, un changement d'huile complet est nécessaire pour obtenir tous les avantages offerts par le produit. Il est également compatible avec les joints et les élastomères couramment utilisés dans ce type de compresseurs, y compris le NBR, le Néoprène et le Buna-N

Avantages et Bénéfices

- Haute stabilité chimique
- Préviens la formation de résidus et de vernis
- Moindre traînée à basses températures
- Indice de viscosité élevé
- Faible usure
- Améliore les performances du compresseur
- Point d'éclair élevé
- Compatibilité avec les joints et les garnitures
- Faible volatilité
- Haute résistance à l'oxydation
- Prolonge les intervalles de vidange d'huile

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.85
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	10-11
Viscosity index	ASTM D2270	>130
Pour point, °C	ASTM D97	-52
Flash point, °C	ASTM D92	205
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/40/0
Copper corrosion 24h	ASTM D130	1a

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.