

COOLMAX PAO XL 68

Code Produit: 262201901



Fluide de refroidissement entièrement synthétique à base de PAO avec point de congélation ultra-bas

Ces produits sont des fluides de compresseur synthétiques à base de PAO. Ils sont spécialement formulés pour lubrifier les compresseurs utilisés dans les systèmes de réfrigération à l'ammoniac. Les problèmes généralement rencontrés (forte consommation d'huile, efficacité réduite due au colmatage des tuyaux) deviendront de l'histoire ancienne lorsque le produit est utilisé. Ces produits sont entièrement miscibles avec les huiles minérales conventionnelles, donc la procédure de changement est assez facile. Cependant, des concentrations élevées de produits à base de minéraux réduiront les performances. En termes de compatibilité avec les peintures, joints, garnitures et tuyaux, ce produit est similaire aux huiles minérales. Aucune précaution particulière liée à la compatibilité n'est requise lors du passage d'un lubrifiant à base d'huile minérale.

Les compresseurs alternatifs et à vis utilisés dans les systèmes d'ammoniac, ainsi que les compresseurs de gaz et les pompes à vide dans les systèmes de traitement où des vapeurs d'ammoniac se produisent. Convient également aux pompes à chaleur nécessitant un lubrifiant de classe ISO VG 220.

Avantages et Bénéfices

- Entièrement compatible avec l'ammoniac
- Contient un minimum d'additifs
- Préviend la formation de dépôts dans les systèmes à basse température
- Réduit les dépôts sur les soupapes de décharge
- Excellente lubrification
- Grande résistance au film
- Aucune teneur en cire
- Améliore l'efficacité du compresseur
- Faible volatilité
- Très basse pression de vapeur

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.851
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	10,5
Viscosity index	ASTM D2270	150
Pour point, °C	ASTM D97	-53
Flash point, °C	ASTM D92	260
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	<1,0
Water content, ppm	ASTM D1744	<0,01
4-ball wear test, wear scar diam.	ASTM D2783	0,66
Rust test 24h @ 100°C	ASTM D665A	None
Falex mm, 250 lbs for 10 min.	ASTM D3233	0,3
Foaming Tendency, 5 min, Sequence I, ml	ASTM D892	30
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	
MI oil/water/emulsion (min)	ASTM D1401	
Evaporation loss, 22h/100 °C, wt%	ASTM D972	
Copper corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.