

# COOLMAX PAO 68 + UV

Code Produit: 262201801



## Fluide synthétique pour compresseur de réfrigération à l'ammoniac

Ces produits sont des fluides de compresseur synthétiques à base de PAO + UV. Ils sont spécialement formulés pour lubrifier les compresseurs utilisés dans les systèmes de réfrigération à l'ammoniac. Les problèmes généralement rencontrés (forte consommation d'huile, efficacité réduite due au colmatage des tuyaux) seront de l'histoire ancienne lorsque le produit est utilisé. Ces produits sont entièrement miscibles avec les huiles minérales conventionnelles, donc la procédure de changement est assez facile. Cependant, des concentrations élevées de produits à base de minéraux réduiront les performances. Ce produit, en termes de compatibilité avec les peintures, joints, garnitures et tuyaux, est similaire à celui des huiles minérales. Aucune précaution particulière liée à la compatibilité n'est requise lors du passage d'un lubrifiant à base d'huile minérale.

Compresseurs alternatifs et à vis utilisés dans les systèmes d'ammoniac, ainsi que les compresseurs de gaz et les pompes à vide dans les systèmes de traitement où des vapeurs d'ammoniac se produisent

## Avantages et Bénéfices

- Entièrement compatible avec l'ammoniac
- Contient un minimum d'additifs
- Préviend la formation de dépôts dans les systèmes à basse température
- Réduit les dépôts sur les soupapes de décharge
- Excellente lubrification
- Grande résistance au film
- Aucune teneur en cire
- Améliore l'efficacité du compresseur
- Faible volatilité
- Très basse pression de vapeur

## Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D792	0.86
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	67
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	9,94
Viscosity index	ASTM D2270	131
Pour point, °C	ASTM D97	-30
Flash point, °C	ASTM D92	233
Autoignition temperature, °C	ASTM D959	348
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	<1,0
Water content, ppm	ASTM D1744	<50
4 ball weld load, kg	ASTM D2783	110
4-ball wear test - Scar mm, 1200 RPM 75 °C 20 kg/hr	ASTM D2783	0,4
Rust test 24h @ 100°C	ASTM D665A	None
Falex mm, 250 lbs for 10 min.	ASTM D3233	0,3
Foaming Tendency, 5 min, Sequence I, ml	ASTM D892	20
Demulsibility	ASTM D2711	40/40/0
Copper corrosion 24h	ASTM D4048	1a

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.