

COOLMAX CFC 68

Code Produit: 262200401



Lubrifiant de compresseur pour systèmes de réfrigération aux CFC

Ce produit est formulé pour une utilisation dans les systèmes de réfrigération utilisant des réfrigérants fluorocarbonés chlorés. Il s'agit d'une huile naphthénique hautement raffinée, présentant d'excellentes propriétés à basse température et une teneur en cire très faible afin d'éviter les problèmes de floculation en service.

Recommandé pour la lubrification générale des compresseurs de réfrigérateurs fonctionnant avec des réfrigérants CFC (chlorofluorocarbures) tels que R11 et R12. Il peut également être utilisé pour les réfrigérants HCFC (hydrochlorofluorocarbures) tels que R22, R123, R-124, R-141b, R142b, R-502 et le chlorure de méthyle, le dioxyde de carbone (R-744) et l'ammoniac (R-717) à des températures modérées. Le produit n'est pas adapté à une utilisation avec des réfrigérants HFC tels que le R134a ou le R24

Avantages et Bénéfices

- Une plus grande résistance chimique contre les réactions avec le réfrigérant
- Une meilleure fluidité à des températures plus basses garantissant une meilleure efficacité et évitant le blocage des tuyaux et des refroidisseurs
- Bonne dispersibilité pour un transfert de chaleur optimal et un retour d'huile

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	visual	Bright and clear
Colour	ASTM D1500	1
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.916
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	5.9
Pour point, °C	ASTM D97	-36
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	179
Copper corrosion 24h @ 150 °C	ASTM D130	1b
Dielectric strength, kV	IEC 156	45
Dissipation factor @ 25 °C 2 mm	IEC	0.01
Water content, ppm	ASTM D1533	max 50
Freon 12 insoluble, wt. % max.	DIN 51 590	0.05

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.