

AIRTOP UC 50

Code Produit: 261502901



Fluide pour compresseur synthétique super premium

Ces fluides sont 100% synthétiques avec une bonne biodégradabilité et sont neutres pour l'environnement. Ils présentent également une bien meilleure stabilité à l'oxydation et thermique, une durée de vie du fluide plus longue et se mélangent parfaitement avec les polyglycols OEM. Cette capacité à se mélanger avec les PAG signifie qu'il n'est pas nécessaire de rincer les compresseurs lors du passage à Airtop UC. Cela offre l'avantage supplémentaire de permettre le complément des compresseurs contenant des fluides de polyglycol jusqu'aux intervalles de changement prévus.

Ce produit est spécialement formulé pour toutes les applications de compresseurs à vis où une propreté supérieure, une protection élevée contre l'usure et de longs intervalles de vidange sont nécessaires. Ils se mélangent parfaitement avec les polyglycols OEM comme l'Ingersoll Rand SSR Ultracoolant.

Avantages et Bénéfices

- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation
- Points d'éclair et d'auto-inflammation élevés
- Excellentes propriétés de refroidissement
- Fluide de très longue durée de vie
- Excellente compatibilité des matériaux
- Excellent contrôle de la rouille et de la corrosion
- Très bonne séparation de l'eau

Niveau de Performance

- FDA 21 CFR 178.3570
- DIN 51506 VDL
- OECD 301B

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	50.1
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	9.0
Viscosity index	ASTM D2270	170
Flash point, °C	ASTM D92	250
Pour point, °C	ASTM D97	-49
Water Separability @130°C, ml	ASTM D1401	40/39/1
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.98
Rust Test	ASTM D6557	Pass
FZG Gear Test, Pass	ASTM D5182	12
4 ball test scar diameter 1h 40kg, mm	ASTM D2266	0.5
4 ball weld load, 1770 rpm, 10 sec, kg	ASTM D2783	160

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.